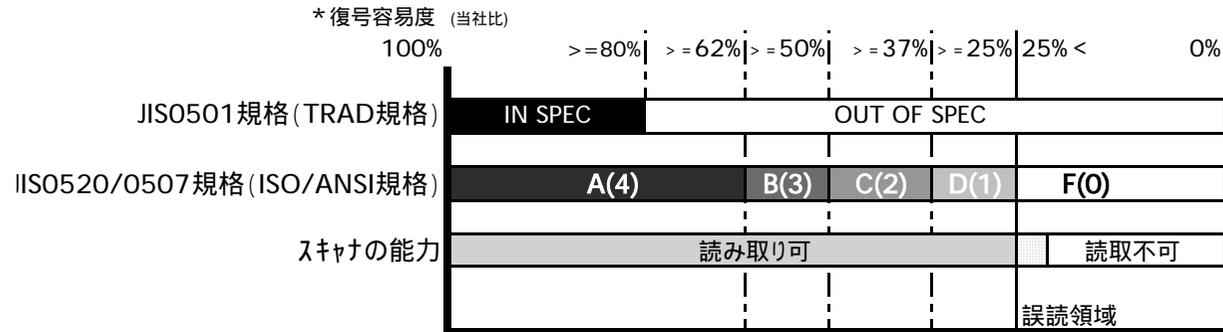


バーコード印字品質とスキャナーとの関係



総合グレード参考目安

- A=3.5~4.0 : いずれの個所も、1回走査で読める。
- B=2.5~3.4 : 同じ個所を複数回走査する必要がある。
- C=1.5~2.4 : 複数個所を少なくとも一回走査する必要がある。
- D=0.5~1.4 : 複数個所を複数回走査する必要がある。
- F=0.0~0.4 : 誤読や読めない可能性が高い。